

FRAGOLTHERM® 550

Wärmeträgerflüssigkeit -10 °C bis 315 °C

ANWENDUNG

FRAGOLTHERM® 550 wird zur drucklosen, indirekten Beheizung in Wärmeübertragungsanlagen eingesetzt. Typische Anwendungsfelder sind z.B. der Druckguss für die Automobilindustrie, die Kunststoffverarbeitung sowie Temperierprozesse in der Baustoffindustrie.

FRAGOLTHERM® 550 kann in flüssiger Phase im Temperaturbereich zwischen -10 °C und 315 °C eingesetzt werden. Wenn eine Pumpbarkeitsgrenze von 2000 mm²/s angesetzt werden kann, erweitert sich der untere Einsatzbereich auf -28 °C. Die Filmtemperatur am Heizelement darf dabei 335 °C nicht überschreiten.

Beim Einsatz in hohen Temperaturbereichen wird eine Stickstoffüberlagerung im Ausgleichsgefäß empfohlen, um vorzeitige Alterung durch Oxidation auszuschließen.

QUALITÄT

FRAGOLTHERM® 550 ist eine synthetische Wärmeträgerflüssigkeit auf der Basis von Alkylbenzol.

FRAGOLTHERM® 550 zeichnet sich durch einen günstigen Viskositätsverlauf bis -10 °C und einen sehr guten Pourpoint aus.

FRAGOLTHERM® 550 wirkt nicht korrosiv und ist gegenüber den in der Wärmeträgertechnik üblichen Materialien verträglich.

EIGENSCHAFTEN

FRAGOLTHERM® 550	Wert	Einheit	Methode
Dichte @ 20 °C	872	kg/m ³	-
Viskosität @ 40 °C	18,6	mm ² /s	-
Viskosität @ 100 °C	3,40	mm ² /s	-
Pourpoint	< -40	°C	ASTM D 97
Flammpunkt	177	°C	ASTM D 93
Siedepunkt @ 1013 mbar	350	°C	-
Filmtemperatur max.	335	°C	-
Vorlauftemperatur max.	315	°C	-
Wassergefährdungsklasse	1	-	-
Gefahrgut	nein	-	-

VERPACKUNG

FRAGOLTHERM® 550 ist standardmäßig in IBC, Stahlfässern und Kanistern verfügbar.

HINWEISE

Wir weisen darauf hin, dass es generell beim Einsatz von Wärmeträgerflüssigkeiten auch unterhalb der maximal angegebenen Vorlauftemperatur zur Bildung von Niedrig- und Hochsiedern aufgrund thermischer oder oxidativer Zersetzung kommen kann.

Beim Umgang mit dem Produkt ist das Sicherheitsdatenblatt zu beachten.

Bitte sprechen Sie uns an, wenn Sie weitergehende Informationen oder eine allgemeine technische Beratung wünschen.

FRAGOLTHERM® 550

Wärmeträgerflüssigkeit 10 °C bis 315 °C

STOFFDATEN

Temperatur °C	Dampfdruck kPa (abs)	Dichte kg/m³	Spez. WK kJ/kgK	Wärmeleitf. W/mK	Visk. (kin) mm²/s	Visk. (dyn) mPas	Prandtl- Zahl
-10		891	1,81	0,133	343	306	4153
0		885	1,85	0,132	160	142	1985
10		878	1,88	0,131	82,7	72,6	1044
20		872	1,92	0,130	46,4	40,5	599
30		865	1,96	0,128	28,6	24,7	378
40		859	1,99	0,127	18,6	16,0	250
50		852	2,03	0,126	12,4	10,6	170
60		846	2,06	0,125	8,93	7,55	125
70		839	2,10	0,124	6,73	5,65	95,9
80		833	2,13	0,122	5,25	4,37	76,1
90		826	2,17	0,121	4,21	3,48	62,3
100		820	2,20	0,120	3,40	2,79	51,1
110		813	2,24	0,119	2,81	2,28	43,1
120		806	2,27	0,118	2,40	1,93	37,3
130		799	2,31	0,116	2,12	1,69	33,6
140	1	792	2,34	0,115	1,86	1,47	29,9
150	1	785	2,38	0,114	1,63	1,28	26,7
160	1	778	2,41	0,113	1,45	1,13	24,1
170	1	770	2,45	0,112	1,30	1,00	22,0
180	1	764	2,49	0,110	1,19	0,91	20,5
190	2	757	2,52	0,109	1,08	0,82	18,9
200	3	750	2,56	0,108	1,00	0,75	17,8
210	4	742	2,59	0,107	0,92	0,68	16,6
220	5	734	2,63	0,106	0,85	0,62	15,5
230	6	727	2,66	0,104	0,79	0,57	14,6
240	8	720	2,70	0,103	0,74	0,53	13,9
250	11	712	2,73	0,102	0,69	0,49	13,1
260	14	706	2,77	0,101	0,64	0,45	12,4
270	17	698	2,80	0,100	0,60	0,42	11,8
280	22	692	2,84	0,098	0,56	0,39	11,2
290	29	684	2,87	0,097	0,53	0,36	10,7
300	36	678	2,91	0,096	0,50	0,34	10,3
310	44	670	2,94	0,095	0,47	0,31	9,77
320	54	663	2,98	0,094	0,44	0,29	9,29
330	68	655	3,01	0,092	0,40	0,26	8,53
335	76	651	3,03	0,092	0,38	0,25	8,17

20105dTe. Alle Informationen erfolgen nach bestem Wissen. Jegliche Rechtsverbindlichkeit für den Inhalt dieser Information und die Eignung des Produkts für bestimmte Anwendungen wird abgelehnt. Technische Daten sind ca.-Werte und unterliegen den üblichen Produktionsschwankungen.